

数据表

SlimKIC<sup>®</sup> 2000



温度曲线  
测试仪



## 控制操作错误

- ◆ 回流焊炉设置：几乎所有手动设定均转为自动设定
- ◆ 产品设定：自动热点偶位置设置导入
- ◆ 工艺制程设置：温度曲线评定自动化
- ◆ 温度曲线测量：自动可视化操作说明
- ◆ 安全特性：仪器过热或电量过低时会自动给出指示，停止温度曲线测试
- ◆ 数据完整性：自动检索能保证温度曲线数据的完整性
- ◆ 制程分析：制作过程稳定性自动确认

## 温度曲线测试极为简便，任何人都可以胜任

### 简化温度曲线测试步骤

通过自动化的过程来简化复杂的工艺制程设置工作，SlimKIC<sup>®</sup> 2000 使得温度曲线测试变得异常简单，任何操作员都可以快速取得最佳工艺制程。只需从包含百种常用焊锡膏供应商的温度曲线规范自动定义制程窗口。色码信号会在不符合时向操作员发出警报。

### 加快温度曲线的测试过程

SlimKIC 2000 采用了创新技术（已申请专利），可消除用传统方法来测量温度曲线时需要执行的繁琐任务。回流焊炉各区域以及热电偶对产品的测量均实现自动化。可即时确定工艺制程曲线的可接受性，减少所需温度曲线测试次数，并最大限度地减少生产停机时间。

### 温度曲线测试更精确

SlimKIC 2000 可将工艺制程简化为一个数字——Process Window Index<sup>™</sup> (PWI)，这样您就可以精确地了解温度曲线的完善程度。简化

后的用户界面能引导操作员完成整个温度曲线测试过程，最大限度地减少错误的回流焊炉的温度设定和影响产量的各种缺陷。

### 温度曲线测试更轻松

即使是最为复杂的产品和要求，SlimKIC 2000 也能使制程设定毫不费力，包括无铅规定所造成的狭窄工艺制程窗口。消除温度曲线测试过程中无铅过渡带来的麻烦，同时提高产品质量和可靠性。

### KIC Navigator<sup>™</sup>

KIC Navigator 导航器选件能自动的把制程设置优化。请参阅 KIC Navigator 数据表，获取更多信息。

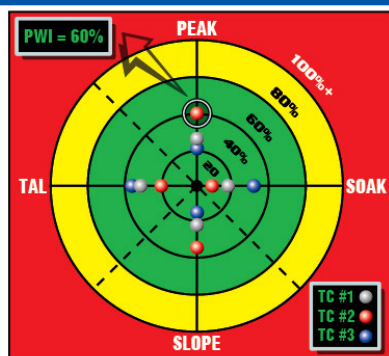
### KIC Auto-Focus<sup>™</sup>

KIC Auto-Focus 选件可免除初始产品设定工艺中的主观推测温度设置。Auto-Focus 包含 KIC Navigator。请参阅 Auto-Focus 数据表以获取更多信息。



Innovation That Works<sup>™</sup>

## PROCESS WINDOW INDEX™



### 简化为单个数值来表示温度曲线的符合规范量

为了精确评定温度曲线性能，SlimKIC 2000 采用了工艺制程窗口指数 (PWI)，PWI 能参照制程规范计算出指定温度曲线对可用工艺制程窗口的使用要求程度。因此，PWI 越低，制程工艺的效率越高，也更稳定！（请参阅 PWI 数据表获取详细说明）

## SLIMKIC 2000

精度:..... ±1.2°C  
 解析度:..... 变量 0.3 到 0.1°C  
 内部操作温度:..... 0°C 到 105°C  
 热电偶兼容性:..... K 型, 9 或 12 TCs  
 温度范围:..... -150°C 到 1050°C  
 计算机的要求:..... 个人计算机  
 电源要求:..... 9V 碱性电池  
 无线接收器频率:..... 433.92 MHz  
 尺寸:..... 参见以下仪器隔热套数据表中的规范。  
 有线数据下载型号: 运行结束后数据将通过有线电缆下载到计算机上。  
 无线数据下载型号: 运行过程中将数据实时发送到计算机上。运行后还会进行内部存储，以备进行高速下载。

注意: SlimKIC 2000 可直接与回流焊炉软件相连接，无需手动输入设置温度数据。请咨询您的回流焊炉供应商供货情况

## 特性和规格

## 仪器隔热套数据表

(指定温度下的最大耐热性，以分钟表示)

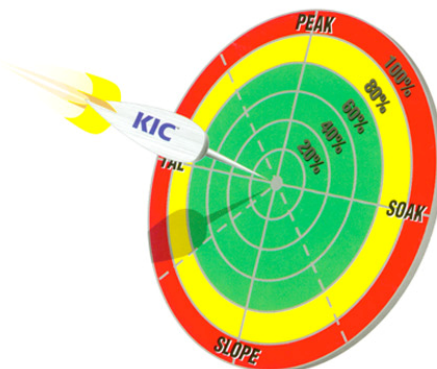
配置	尺寸 (mm) (长 x 宽 x 高)	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
SlimKIC 2000, 9CH 无隔热盖	260.4 x 76.2 x 19.9	8.5	5.5	4.2	3.5		
SlimKIC 2000, 12CH 无隔热盖	260.4 x 101.6 x 19.9	8.5	5.5	4.2	3.5		
LowRider 隔热盖	260.4 x 76.2 x 19.9	13.9	8.3	5.5	4.7		
隔热盖 1/8" (3.2mm), 9CH	323.9 x 86.4 x 26.4	17.6	11.0	8.0	6.4		
隔热盖 1/8" (3.2mm), 12CH	323.9 x 108.0 x 26.4	17.6	11.0	8.0	6.4		
LowRider 加隔热盖 1/8" (3.2mm)	323.9 x 86.4 x 26.4	22.6	15.1	10.7	8.7		
隔热盖 1/4" (6.4mm), 9CH	330.2 x 95.3 x 34.3	24.6	15.5	11.5	9.8		
隔热盖 1/4" (6.4mm), 12CH	330.2 x 115.6 x 34.3	24.6	15.5	11.5	9.8		
LowRider 加隔热盖 1/4" (6.4mm)	330.2 x 95.3 x 34.3	30.7	22.6	16.4	12.2		
耐久隔热盖	381.0 x 139.7 x 76.2	62.8	42.2	33.1	29.7		
无铅隔热盖, 9CH	343.9 x 88.9 x 25.4	18.6	12.7	10.7	9.1	7.9	7.6
无铅隔热盖, 12CH	343.9 x 109.9 x 25.4	18.6	12.7	10.7	9.1	7.9	7.6

## 计算机配置

### 系统最低要求

- 400 MHz 处理器，赛扬 / 128 Mb RAM<sup>1</sup>
- 1 Gb 可用内存 (用于产品数据记录)
- 视频 1024 x 768 分辨率 / 16-bit
- 1 个可用串行端口或 USB 端口<sup>2</sup>
- 1 个可用并行端口或 USB 端口用于软件键选件
- Microsoft® Windows® 2000 或 XP<sup>3</sup>

- 当 KIC 2000 软件与回流焊炉软件在同一台计算机上运行时，和/或者装有其他 KIC 2000 软件选件时，可能需要使用更快的 CPU 和更大的 RAM。
- 温度曲线下载时可能需要用 USB 串行适配器连接 SlimKIC 2000。
- 对于未列出的操作系统，请向 KIC 咨询相关事宜。



Copyright © KIC, 版权所有。专利申请中。如更改规格，恕不另行通知。KIC 和 KIC Thermal Profiling 为 Embedded Designs Inc. 的分公司和注册商标及商名称。SlimKIC 2000, KIC 24/7, KIC Navigator, KICstart, WAVEstart, KIC Auto-Focus, KIC RPM, KIC Carrier, Wave Surfer, Process Window Index, PWI, Lead Free Capable 标志, KIC ON BOARD 和 KIC 徽标均为 KIC 的商标或注册商标。所有其他商标和商名称均归其相应持有者所有。



Rev 0606A